

3

Positioniergeräte

Schweißpositionierer, Drehtische und Rollenböcke für die teil- oder vollautomatische Schweißbearbeitung – von 100-kg-Tischgeräten bis zu Rollenböcken für 100 t.

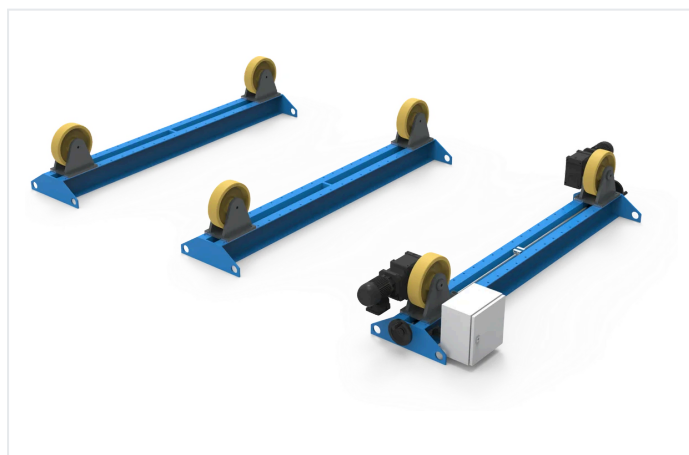


■ **3.1** Schweißpositionierer und Drehtische • VM • WP • WP-D • WP-H

30

■ **3.2** Rollenböcke • ON • ON-SP • ON-VV

35



3.1 Schweißpositionierer und Drehtische

VM 100 • WP • WP-D • WP-H

Universelle Geräte zur teil- oder vollautomatischen Schweißbearbeitung. Vom Drehtisch VM 100 (100 kg) bis zu 3-achsigen WP-D-Positionierern mit Hydraulikhub bis 50 t. **Bestes Preis-Drehmoment-Verhältnis**

Anwendungen Behälter, Rohre, Flansche und Anschlüsse.

■ Beschreibung

Die Drehtische VM und Positionierer WP sind Universalgeräte für die teil- oder vollautomatische Schweißbearbeitung. Sie dienen dem Drehen und Positionieren von Werkstücken – Behältern, Rohren, Flanschen, Anschlüssen und Ähnlichem. Geschweißt werden kann manuell oder – mit einer Halterung für einen Maschinenbrenner (Option) – automatisch. Die Positionierer vereinfachen das Rundnahtschweißen und tragen dazu bei, die Produktionskosten zu senken. Die Tische sind kippbar (außer WP-H).

■ Standardausstattung

- Robustes Schwerlastgehäuse
- Bürsten zum Anschluss des Massekabels der Schweißstromquelle
- Rechts-/Linkslauf mit stufenloser Geschwindigkeitseinstellung
- Steuerkasten mit Start/Stop-Fußschalter

■ Optionen

- Brennerhalterung mit Positionierelementen
- 3-Backen-Futter und Flansch
- Kabelgebundene oder drahtlose Fernbedienung
- Geschwindigkeitsregelung per Fußschalter
- Untergestell für 800 mm Arbeitshöhe
- Automatisches Schweißen 360° + Überlappung
- Segmentschweißen (NC-Programm)
- Touchscreen
- Mittenbohrung in der Arbeitsplatte (je nach Typ)

■ Typen



■ VM 100 • Seite 31

Ein einfacher Basis-Drehtisch für leichte Lasten bis 100 kg. Ideal für kleine Werkstücke und eine kostengünstige Wahl. Motorische Drehung, manuelles Kippen.



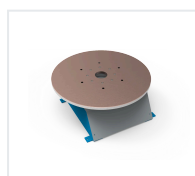
■ WP 200, 400, 800 • Seite 32

Schweißpositionierer für mittlere Lasten von 200 kg bis 800 kg. Robuste Konstruktion für Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Motorische Drehung; Kippen motorisch oder manuell.



■ WP 1.500 – 5.000 und WP-D 1.500 – 50.000 • Seite 33

2-achsige WP-Positionierer (ohne Hydraulik) und 3-achsige WP-D-Positionierer für große Lasten von 1,5 bis 50 Tonnen. Die WP-D drehen und kippen motorisch; die Hubachse ist hydraulisch.



■ WP-H • Horizontaler Drehtisch • Seite 34

Ein horizontaler Drehtisch für Werkstücke, die nicht gekippt werden müssen. Die Tragfähigkeit wird für jeden Auftrag individuell festgelegt. Ein Motor, optional mit Sanftanlauf.

3.1 VM 100

Schweißpositionierer und Drehtische



VM 100



VM 100 (mit Brennerhalterung)



VM 100 (mit Futter)

■ Technische Daten

VM 100		
Tragfähigkeit	kg	100
Arbeitsplattendurchmesser	mm	400
Bohrungsdurchmesser der Platte	mm	Option
Drehzahl	rpm	0,3 – 6
Neigung	°	0 – 90
Max. Schweißstrom	A	300
Nennspannung	V	230
Frequenz	Hz	50
Drehmoment	Nm	60

■ Optionen

- Brennerhalterung mit Positionierelementen
- 3-Backen-Futter und Flansch
- Kabelgebundene oder drahtlose Fernbedienung
- Geschwindigkeitsregelung per Fußschalter

■ Beschreibung

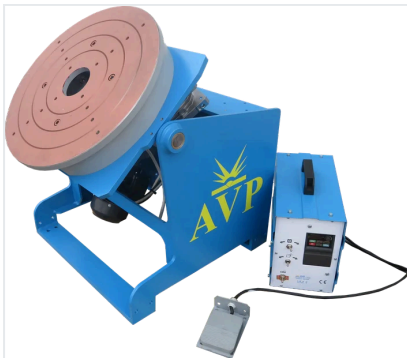
Ein einfacher Basis-Drehtisch (Schweißpositionierer) für leichte Lasten bis 100 kg. Ideal für kleine Werkstücke und eine kostengünstige Wahl. Die Drehung ist motorisch, das Kippen manuell.

- Kippbare Spannplatte 0° – 90°
- Rechts-/Linkslauf; einstellbare Drehgeschwindigkeit
- Steuerung im geschlossenen Gehäuse; Fußschalter zum Starten der Bewegung

- Mittenbohrung in der Spannplatte
- Steuerung 360° + Überlappung
- Numerische Programmierung, Touchscreen

3.1 WP 200, 400, 800

Schweißpositionierer



WP 400



WP 800 (Fernbedienung mit Touchscreen)

Diese Schweißpositionierer eignen sich für mittlere Lasten von 200 kg bis 800 kg. Die Drehung ist motorisch, das Kippen kann motorisch oder manuell erfolgen.

- Rechts-/Linkslauf; einstellbare Geschwindigkeit
- Steuerung im geschlossenen Gehäuse; Fußschalter zum Starten der Bewegung

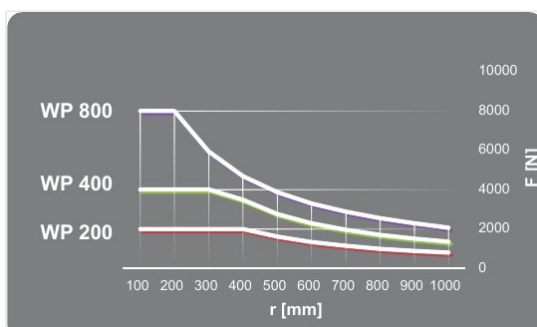
Es sind dieselben Optionen wie für die VM 100 erhältlich.

■ Technische Daten

		WP 200	WP 400	WP 800
Tragfähigkeit	kg	200	400	800
Arbeitsplattendurchmesser	mm	500	800	
Drehzahl	rpm	0,1 – 2		0,1 – 1,5
Nennleistung	kW	0,5	0,6	0,8
Neigung	°	105		120
Bohrungsdurchmesser	mm	/	Ø70	Ø80
Nennspannung	V/Hz	230 / 50		
Abmessungen	mm	600 × 600 × 1.000		1.200 × 1.200 × 900
Drehmoment	Nm	620		1.200
Kippmoment	Nm	800	1.250	2.500

*Der Positionierer muss mit Ankerbolzen am Boden befestigt werden, damit er beim Kippen des Tisches nicht umkippt. Fußverlängerungen sind erhältlich.

■ Belastungsdiagramm



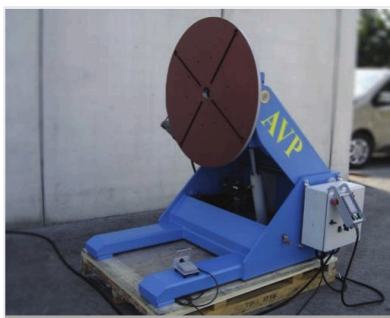
Belastungsdiagramm: Kraft F [N] über Abstand r [mm]

3.1 WP und WP-D

Schweißpositionierer 1,5 – 50 t



WP 5.000 (2-achsig)



WP-D 1.500 (3-achsig)



WP-D 6.000 (3-achsig)

■ Beschreibung

Die WP-Positionierer sind 2-achsig (ohne Hydraulik), die WP-D-Positionierer 3-achsige Schweißpositionierer, ausgelegt für die Handhabung großer Lasten. Die WP-D drehen und kippen motorisch, die Hubachse ist hydraulisch. Sie sind für Lasten von 1,5 bis 50 Tonnen erhältlich.

WP = 2-achsig (max. 5.000 kg)

WP-D = 3-achsig, hydraulischer Hub

■ Technische Daten

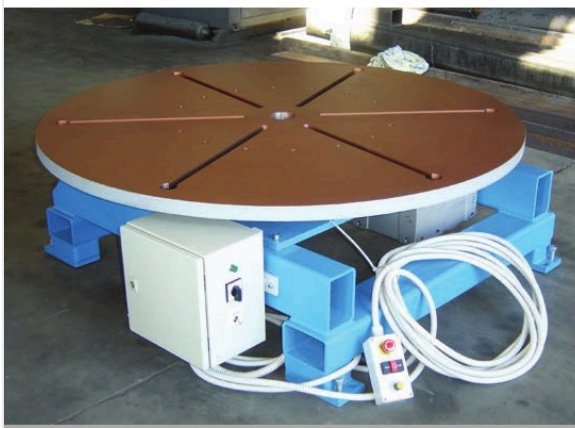
		WP / WP-D 1.500	WP / WP-D 3.000	WP / WP-D 5.000	WP-D 10.000	WP-D 50.000
Tragfähigkeit	t	1,5	3,0	5,0	10,0	50,0
Kippmoment	Nm	4.500	15.000	25.000	50.000	250.000
Drehmoment	Nm	3.000	9.000	15.000	30.000	150.000
Arbeitsplattendurchmesser	mm	Ø1.000	Ø1.200	Ø1.500	Ø2.000	Ø4.000
Drehzahl	rpm	0,1 – 1	0,08 – 1	0,06 – 0,6	0,04 – 0,5	0,02 – 0,2
Max. Schweißstrom	A	600	600	600	600	600
Neigung	°	0 – 120				

Produktcodes: WP 1.500, WP 3.000 und WP 5.000 (2-achsig), WP-D 1.500 bis WP-D 50.000 (3-achsig). Für detaillierte Abmessungen oder Zeichnungen kontaktieren Sie uns bitte.

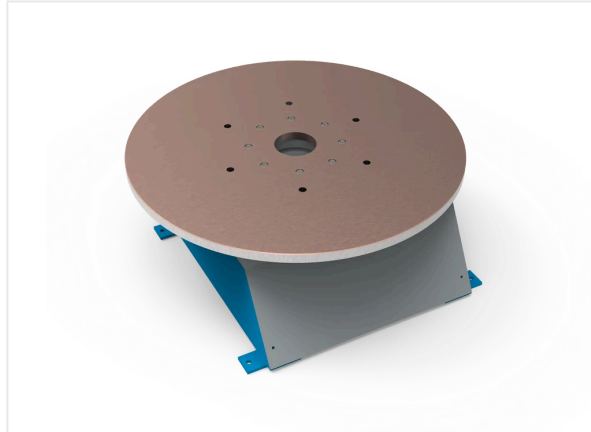
3.1 WP-H

Horizontaler Drehtisch

Ein horizontaler Drehtisch für Werkstücke, die nicht gekippt werden müssen. Die Tragfähigkeit wird für jeden Auftrag festgelegt. Er hat einen Motor, optional mit Sanftanlauf.



WP-H 3.000



WP-H 400

Auswahl eines Positionierers

	Tragfähigkeit	Achsen	Drehen	Neigung
VM 100	bis 100 kg	Drehen + Kippen	Motorisch	Manuell, 0° – 90°
WP 200 – 800	200 – 800 kg	Drehen + Kippen	Motorisch	Motorisch oder manuell
WP 1.500 – 5.000	1,5 – 5 t	2-achsig	Motorisch	Motorisch
WP-D 1.500 – 50.000	1,5 – 50 t	3-achsig, hydraulischer Hub	Motorisch	Motorisch
WP-H	Nach Auftrag	Nur Drehen	Motorisch, ein Motor	–

Optionen und Zubehör

Die Positionierer können mit folgenden Optionen geliefert werden:

- Brennerhalterung mit Positionierelementen
- Automatisches Schweißen 360° + Überlappung
- 3-Backen-Futter und Flansch
- Segmentschweißen (NC-Programm)
- Kabelgebundene oder drahtlose Fernbedienung
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsregelung per Fußschalter
- Mittenbohrung in der Arbeitsplatte (je nach Typ)
- Untergestell für 800 mm Arbeitshöhe



Brennerhalterung



3-Backen-Futter