

3.2 Rollenböcke

ON • ON-SP • ON-VV

Drehen von Behältern und Rohren beim Schweißen, Schneiden, Lackieren und Positionieren. ON 5–100 t, selbstjustierende ON-SP für nicht ganz runde Rohre, kompakte ON-VV bis 8 t.

Anwendungen Behälter, Rohre und Tanks – zum Schweißen, Schneiden, Lackieren und Positionieren.

■ Beschreibung

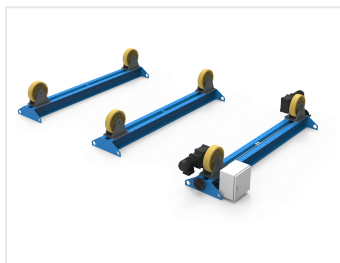
Rollenböcke (auch Rollenbett-Dreheinrichtungen genannt) dienen dem Drehen von Werkstücken (Behältern, Rohren und Ähnlichem) bei Verfahren wie Schweißen, Schneiden, Lackieren und Positionieren. Sie bestehen aus zwei unabhängigen Einheiten: einem Antriebsbock und einem Losbock. Beide Böcke lassen sich in Längsrichtung verfahren. Der Antriebsbock ist mit einem oder zwei angetriebenen Rädern ausgestattet, der Losbock mit frei laufenden Rädern. Die Rollenböcke ON-VV erfüllen denselben Zweck, sind aber für leichtere Lasten ausgelegt und nicht in Längsrichtung verfahrbar.

Jeder Bock besteht aus einem Grundrahmen, Radträgern, Rädern und – bei der verfahrbaren Ausführung – einem Rahmen mit Rädern für Schienen. Die Radoberfläche ist für Langlebigkeit und die erforderliche Reibung mit hartem Polyurethan beschichtet. Jeder Radträger lässt sich manuell entlang des Grundrahmens verschieben, um verschiedene Durchmesser aufzunehmen. Drehrichtung und Drehzahl können ferngesteuert werden. Für längere Werkstücke lassen sich mehrere Rollenbock-Sätze hintereinander aufstellen.

■ Optionen

- Funkfernbedienung
- Linearführungen für die Radverstellung
- Geschwindigkeitsregelung per Fußschalter
- Schweißsignal Start/Stopp
- Stahlräder mit Kupfer-Graphit-Bürsten
- Touchscreen

■ Typen



■ **ON (5 - 100 t)** • Seite 36

Zwei Räder an jedem Bock; jedes Rad lässt sich einzeln (manuell) über eine Spindel verstellen. Diese Konfiguration wird besonders für das Handhaben und Drehen schwerer Werkstücke empfohlen.



■ **ON-SP (5 - 100 t)** • Seite 37

Eine selbstjustierende Ausführung: Sie ist für nicht ganz runde Rohre geeignet und ermöglicht mehrere Durchmesser, ohne die Böcke zu verschieben. Jeder Bock hat vier Räder.

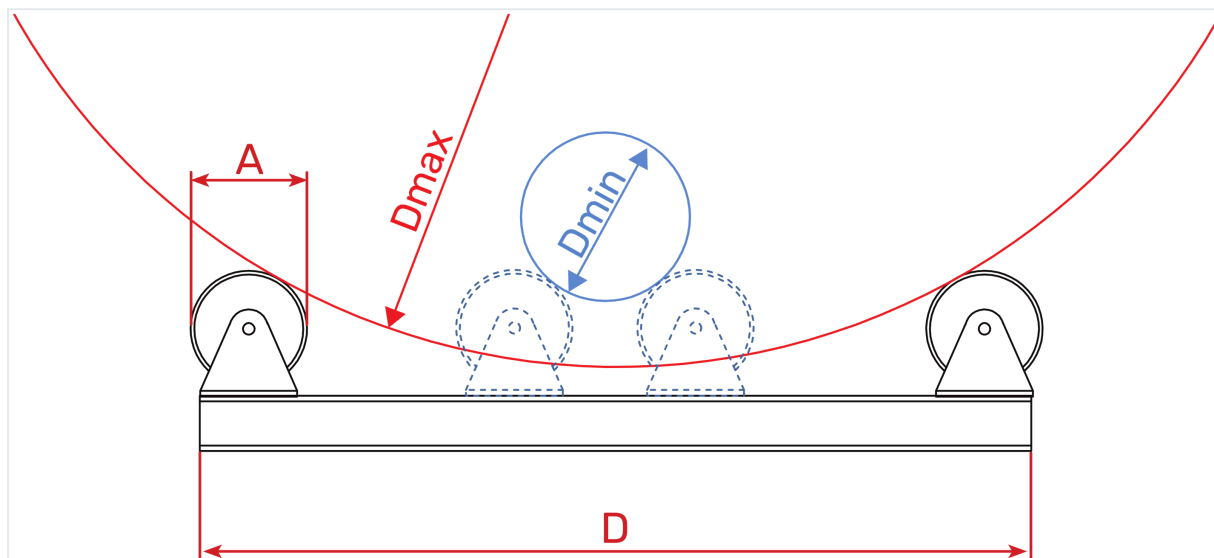


■ **ON-VV (1 - 8 t)** • Seite 38

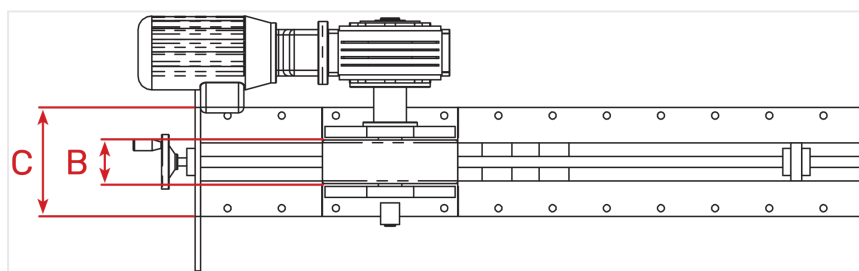
Rollenböcke für leichtere Lasten bis 8 Tonnen. Die scherenförmige Konstruktion macht sie kompakt und ideal für kleinere Werkstücke.

3.2 ON 5 - 100 t

Rollenböcke



Vorderansicht



Draufsicht

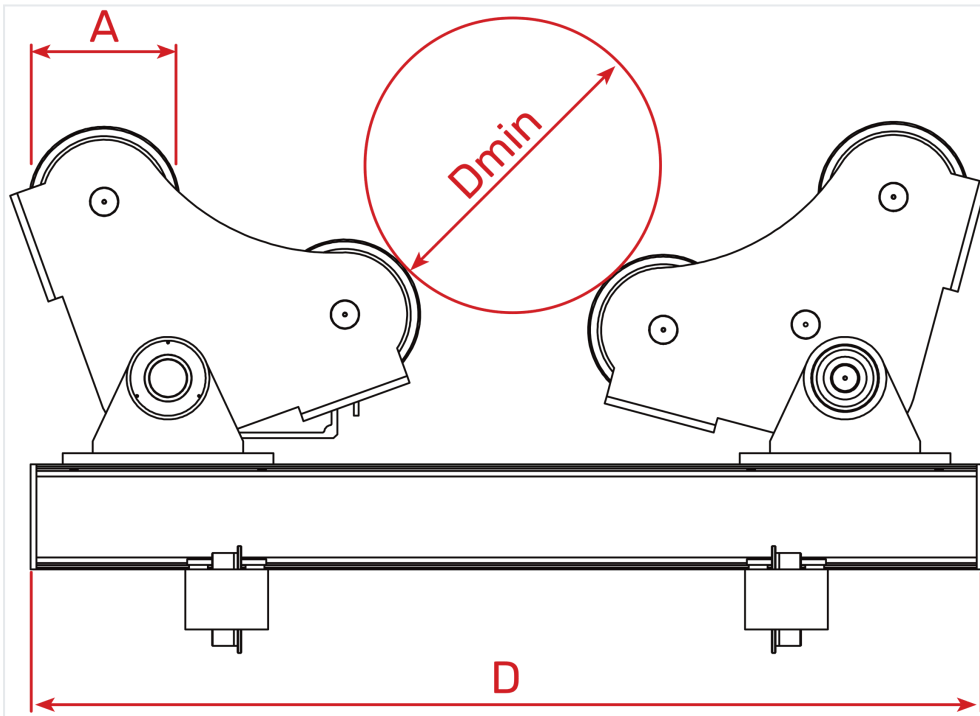
Diese Ausführung ist an jedem Bock mit zwei Rädern ausgestattet; jedes Rad lässt sich einzeln (manuell) über eine Spindel verstellen.

■ Technische Daten

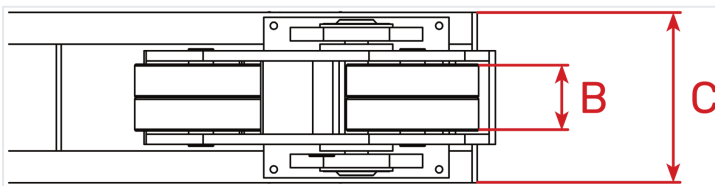
		ON 5t	ON 10t	ON 20t	ON 40t	ON 60t	ON 100t
A	mm	300		500			
B	mm	80	100	100	200	300	500
C	mm	300	300	400	500		800
D	mm	2.200		2.800			3.200
Dmin / Dmax	mm	200 / 3.800			400 / 5.500		
Tragfähigkeit	t/Bock	2,5	5	10	20	30	50
Drehmoment Antriebsrad	Nm	600	1.200	3.000	5.000	6.000	15.000
Drehgeschwindigkeit	m/min	0,1 – 2					
Radwerkstoff		PU					
Länge – Antriebsbock	mm	2.500			3.100		3.600
Länge – Losbock	mm	2.200		2.500	3.100		3.600
Breite – Antriebsbock	mm	500		700	800	900	1.100
Breite – Losbock	mm	300		400	500	600	800
Fernbedienung		inklusive					

3.2 ON-SP5 - 100 t

Selbstjustierende Rollenböcke



Vorderansicht



Draufsicht

Bei dieser Ausführung hat jeder Bock vier Räder. Die Radeinheiten sind fest und haben nur eine Position. Die Böcke sind „selbstjustierend“, müssen also bei einer Änderung des Werkstückdurchmessers nicht verschoben werden.

■ Technische Daten

		ON-SP 5t	ON-SP 10t	ON-SP 20t	ON-SP 40t	ON-SP 60t	ON-SP 100t
A	mm	250		300	350	400	500
B	mm	80	100	100	200	300	400
C	mm	300	300	400	500	500	800
D	mm		1.500		2.500		3.200
Dmin / Dmax	mm	400 / 3.800	400 / 4.500			500 / 5.500	
Tragfähigkeit	t/Bock	2,5	5	10	20	30	50
Drehmoment Antriebsrad	Nm	600	1.200	3.000	5.000	6.000	10.000
Drehgeschwindigkeit	m/min				0,1 – 2		
Radwerkstoff					PU		
Länge – Antriebsbock	mm		2.500		3.100		3.600
Länge – Losbock	mm	2.200		2.500	3.100		3.600
Breite – Antriebsbock	mm	500		700	800	900	1.100
Breite – Losbock	mm	300		400	500	600	800
Fernbedienung					inklusive		

3.2 ON-VV 1-8 t

Kompakte Rollenböcke



ON-VV 3t



ON-VV 3t



ON-VV 1t



Stahlräder und Kupfer-Graphit-Bürsten (Option)

ON-VV sind Rollenböcke für leichtere Lasten bis 8 Tonnen. Die scherenförmige Konstruktion macht sie kompakt und ideal für die Arbeit mit kleineren Werkstücken. Der Abstand zwischen den Rädern lässt sich manuell einstellen (4 Positionen), passend zur Werkstückgröße.

■ Technische Daten

		ON-VV 1t	ON-VV 3t	ON-VV 5t	ON-VV 8t
Tragfähigkeit	t	1	3	5	8
Werkstückdurchmesser Ø	mm	100 – 1.000		200 – 1.500	
Raddurchmesser	mm	125	250	300	
Radbreite	mm	40	80	100	135
Drehgeschwindigkeit	m/min		0,1 – 2		
Nennleistung	kW		0,3		
Nennspannung	V		230		
Frequenz	Hz		50		