1.3 Konzolni varilni stroji

KVS

Zelo prilagodljiv konzolni varilni stroj za varjenje v več oseh in tudi za brušenje – za lahke in težke obdelovance. Navpični hod do 5 m, opcijske talne tirnice, sinhronizacija z obračalnimi napravami in pozicionerji. Procesi: TIG, MIG/MAG, plazma, EPP.

Uporaba Cevi, tlačne posode, rezervoarji in drugi valjasti obdelovanci, od lahkih do težkih.

KVS na talnih tirnicah

KVS na podstavku

KVS z obračalnimi napravami ON 5t

Opis

Konzolni varilni stroji so zelo prilagodljive naprave za varjenje v več oseh in tudi za brušenje. Primerni so za lahke in težke obdelovance ter delujejo z različnimi varilnimi procesi (TIG/GTAW, MIG/MAG/GMAW, plazma in EPP). Pogosto se uporabljajo za večvarkovno varjenje debelostenskih cevi, tudi nad 10 mm debeline stene. Konstrukcija omogoča namestitev sistemov za sledenje zvaru, kamer in druge opreme, stroj pa je mogoče povezati z vrtilnimi napravami za sočasno delovanje.

Stroj sestavljajo trije glavni deli: spodnji del, steber in roka. Spodnji del se lahko premika vodoravno po tirnici, pritrjeni na tla (opcija), ali pa je neposredno pritrjen na tla. Vodoravni pomik po tirnicah je lahko motoriziran (nastavljiva hitrost) ali ročen. Navpični steber s prečno oporo se ročno vrti okoli svoje osi. Roka se giblje v dveh oseh (Z in Y); pomik gorilnika in opreme je motoriziran z nastavljivo hitrostjo.

KVS se običajno uporablja skupaj z vsemi vrstami obračalnih naprav in pozicionerjev.

Tipi

Izvedba za lažje obremenitve (KVS 1×1 in 2×2) je namenjena lažjim obdelovancem in krajšim hodom. Navpični hod je do 2 m, največja obremenitev na koncu roke pa 50 kg.

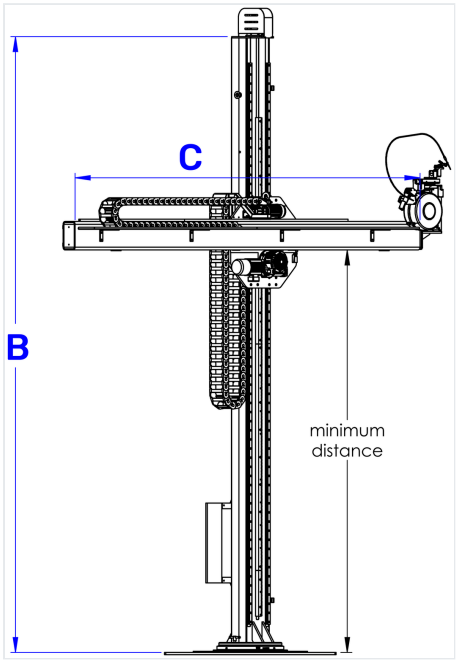
Izvedba za težke obremenitve (KVS 3×3, 4×4 in 5×5) je namenjena težjim obdelovancem; konstrukcija ohranja togost pomika pod obremenitvijo. Navpični hod je do 5 m, največja obremenitev na koncu roke pa 350 kg (KVS 3×3), 300 kg (KVS 4×4) in 250 kg (KVS 5×5). Na voljo je tudi posebna izvedba za EPP z nosilnostjo 500 kg.

Opcije

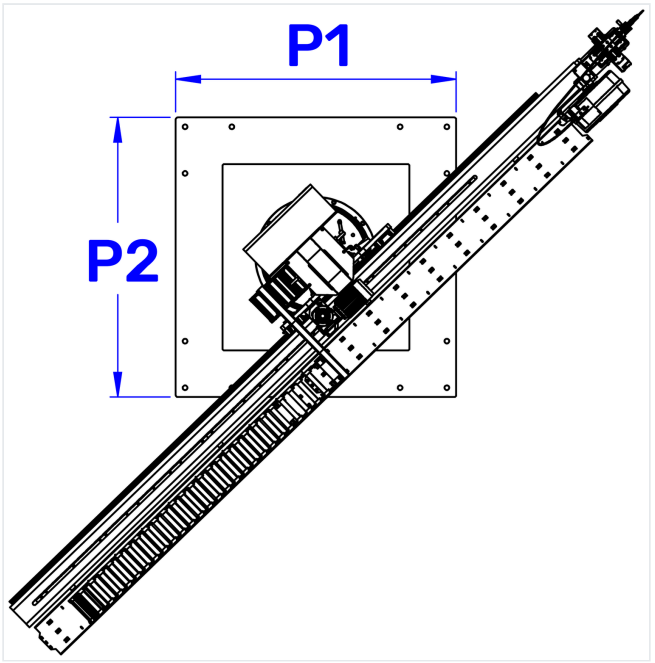
- Varjenje z dvema gorilnikoma hkrati ali tandemsko varjenje
- Talne tirnice / pritrdilna plošča
- Servo križne sani (2-osni aktuator)
- Sinhronizacija z obračalno napravo
- Lasersko sledenje zvaru
- Taktilno sledenje zvaru
- Mehansko sledenje zvaru
- Varilne kamere
- Žični ali brezžični daljinski upravljalnik
- Sistem AVC (TIG/plazma)
- Signal za začetek varjenja
- Segmentno varjenje, numerično (NC) programiranje
- Zaslon na dotik, komandni pult

1.3 KVS – dimenzije

Konzolni varilni stroji



Pogled od strani



Pogled od zgoraj

Izvedba za lažje obremenitve

		KVS 1×1	KVS 2×2
B	mm	1.500	2.600
C	mm	1.400	2.700
Hod osi Z	mm	1.000	2.000
Hod osi Y	mm	1.000	2.000
Maks. obremenitev na koncu roke	kg	50	50

Izvedba za težke obremenitve

		KVS 3×3	KVS 4×4	KVS 5×5
B	mm	4.200	5.400	6.400
C	mm	4.000	5.300	6.500
Hod osi Z	mm	3.000	4.000	5.000
Hod osi Y	mm	3.000	4.000	5.000
Maks. obremenitev na koncu roke	kg	350	300	250

Dimenzije P1, P2 in tirnic so po naročilu. Hitrosti osi so po naročilu (asinhroni motorji / servo sistem). Na voljo je posebna izvedba za EPP z nosilnostjo 500 kg.