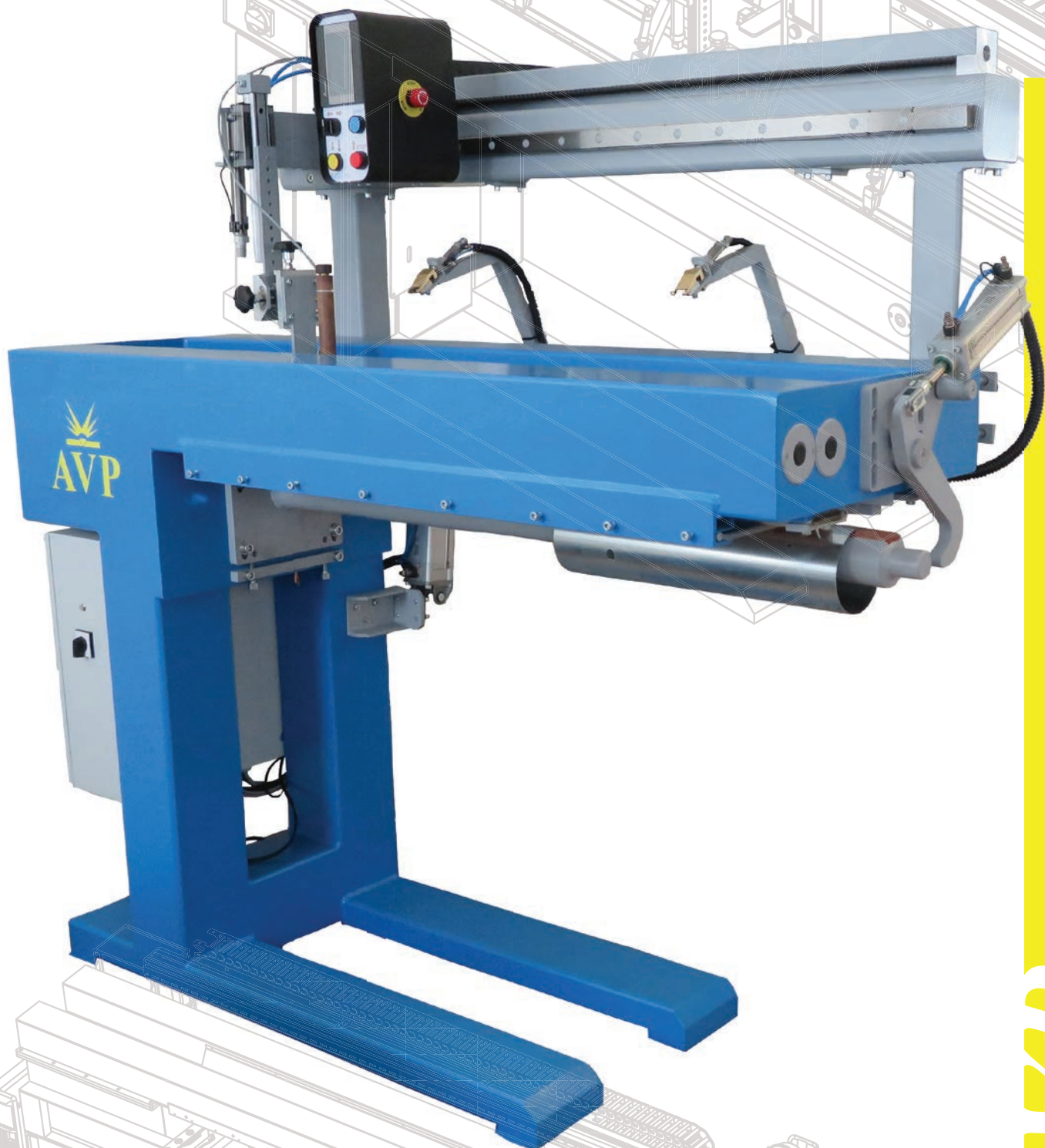




WELDING
AUTOMATION



VSV (101, 201, 301), VSV-HYD, VSV-S

VZDOLŽNI VARILNI AVTOMATI



VZDOLŽNI VARILNI AVTOMATI



VSV-S 401



VSV 191-1500 (lasersko varjenje)



VSV 301 (s podestom)



OPIS:

Avtomatske naprave za vzdolžno sočelno varjenje omogočajo kakovostno vpenjanje in varjenje pločevin ter cevi debelin 0.5 do 3 mm **brez predhodnega spenjanja (točkovnega varjenja), do 8 mm pa s predhodnimi spoji**. Uporabljajo se za varjenje plošč, cevi, škatel, stožcev, različnih materialov po TIG, MIG/MAG, laser, plazma in EPP postopkih varjenja. Sestavljen je iz ogrodja, vpenjala pločevine, vodilne letve s podporo in elementi za nastavljanje gorilnika. **Zaradi namenske AVP centrirne naprave je vpenjanje hitro in natančno**. Na pomolu je podložna letev s podpihom. Elementi gorilnika omogočajo nastavitve v želeni položaj (3-osno nastavljanje) ter korekturo položaja med samim procesom varjenja. Krmiljenje in shranjevanje je omogočeno z zaslonom na dotik.

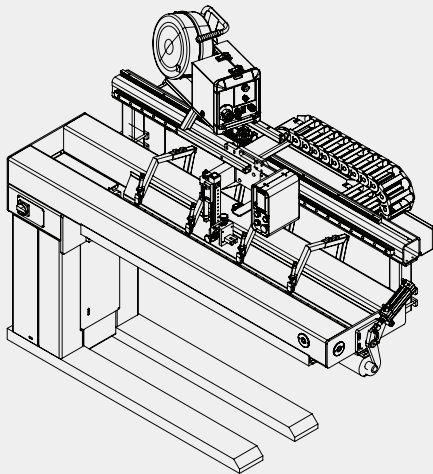
OPCIJE:

- AVC integracija (Arc Voltage Control),
- večstopenjsko vpenjanje,
- 2-osne motorne sani,
- lasersko sledenje,
- avtomatsko zaznavanje začetka in konca,
- varilne kamere,
- linijski laser,
- dodaten varnostni mehanizem zapaha,
- pomol iz nerjavečega jekla,
- vodno hlajena podložna letev,
- podajalec žice,
- nadgradnja na večji zaslon - 10.1",
- samostoječi komandni pult.

VZDOLŽNI VARILNI AVTOMATI: TIPI

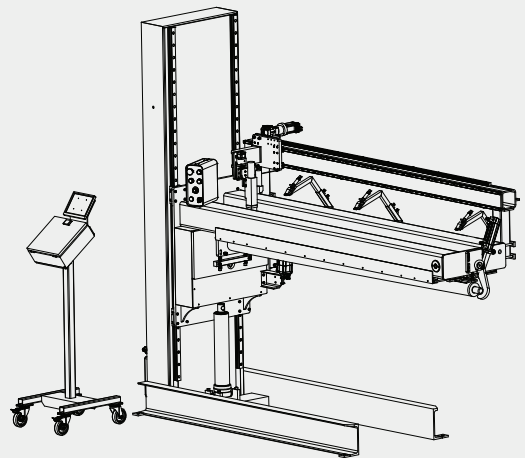
VSV (standard)

Standardni tip VSV je namenjen za zunanje sočelno varjenje. Primeren je za zahtevno serijsko proizvodnjo produktov iz različnih materialov. Vgrajen ima avtomatski zapah in centrirno napravo.



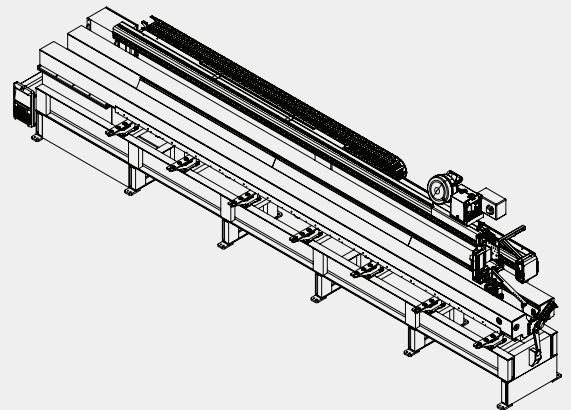
VSV-HYD (hidravlični)

Ta tip se uporablja za zunanje sočelno varjenje. Hidravlično dvigalo olajša delovni proces in omogoča ergonomsko delo ne glede na velikost varjenca.



VSV-S

VSV-S je nizka izvedba VSV stroja, namenjena za notranje varjenje cevi ali ravne pločevine. Varilna dolžina tega tipa je na voljo do 12 m.



VZDOLŽNI VARILNI AVTOMATI: STANDARD

SISTEM OZNAČEVANJA:

VSV



Oznaka tip
naprave

1



Varilna
dolžina [m]

0



Varilni
proces*

1



Količina
gorilnikov

*VARILNI PROCES

- 0. TIG (GTAW)
- 1. MIG / MAG (GMAW)
- 2. EPP (SAW)
- 3. PLAZMA
- 9. LASER

① Ogrodje

- Različne velikosti in izvedbe.

② Most

- Vz dolžni pomik gorilnika.

③ Zapah

- Pnevmatiski.

④ Pomol

- Za različne premere cevi,
- pnevmatski vpenjalni sistem.

⑤ Podložna (varilna) letev

- Vodno ali zračno hlajena.

⑥ Centrirna naprava

- Omogoča natančno vpenjanje
Gorilnik

⑦

- Več vrst gorilnikov.

Komandna omarica

- Nastavljanje parametrov
varjenja.

⑧

Kontrolna omarica

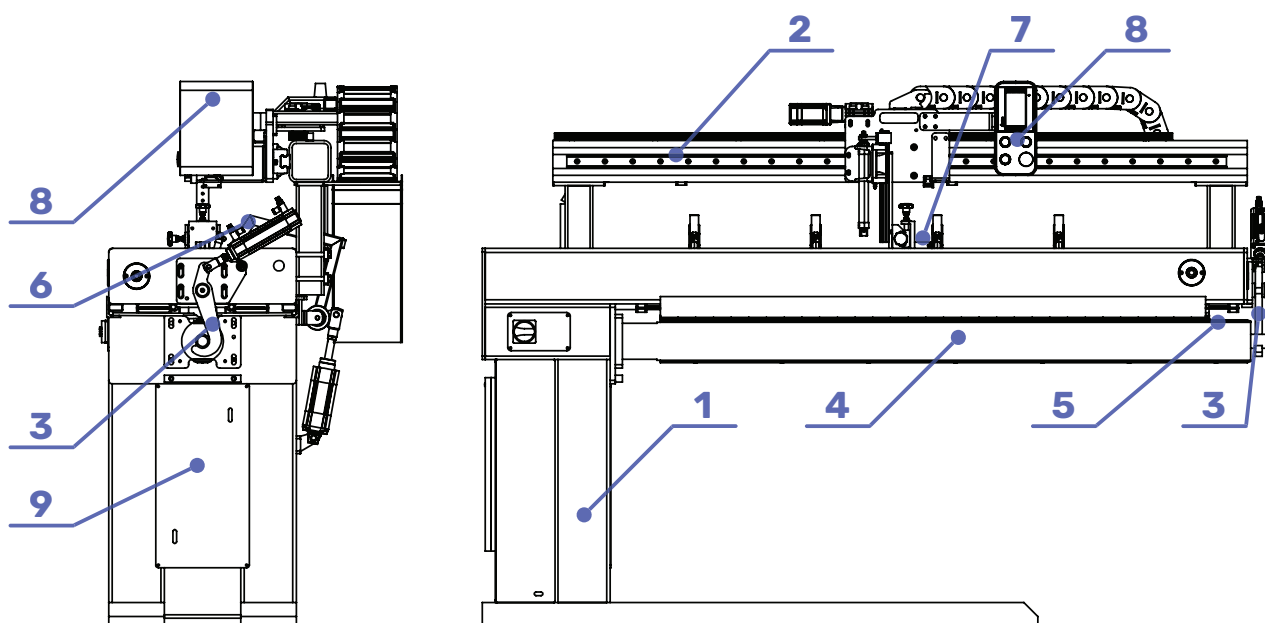
- Glavna električna omarica.

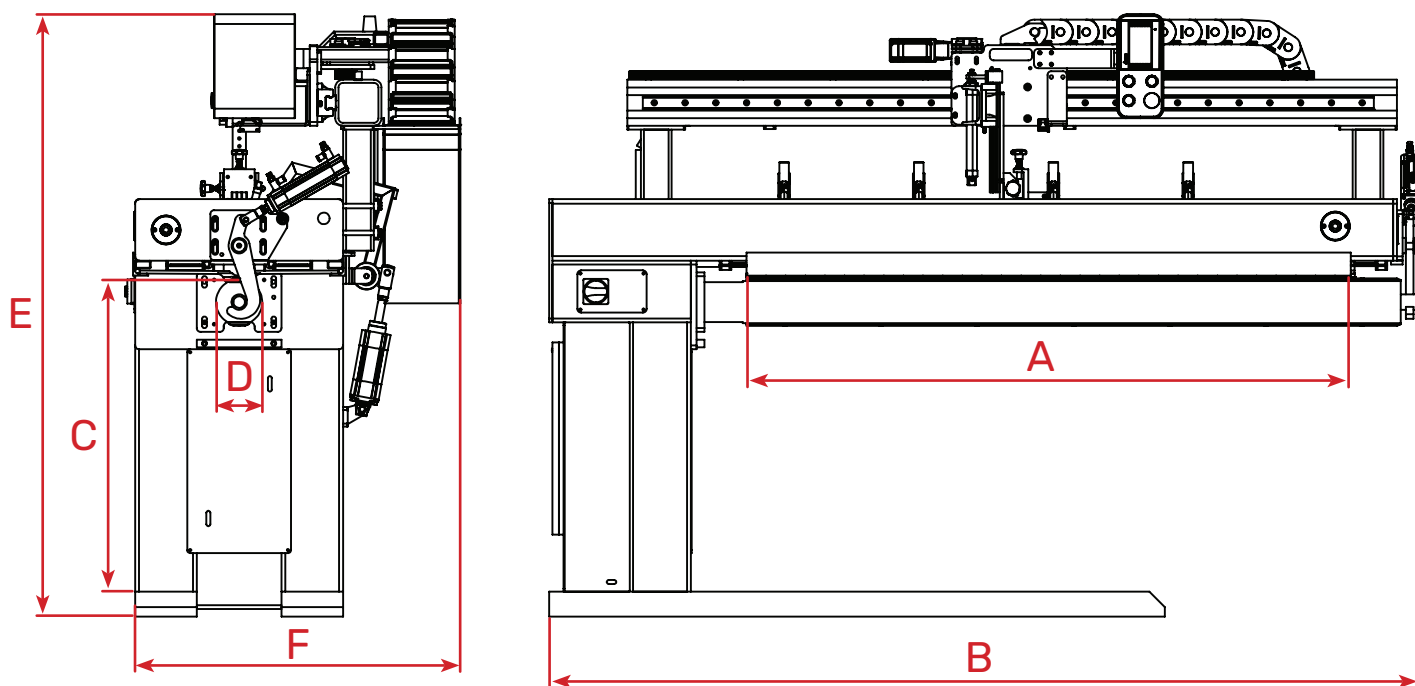
⑨

Nožna stikala

- Za vpenjanje in izpenjanje.

⑩





		VSV 101/111/121/191	VSV 2XX	VSV 3XX
A*	mm	1050	1550	2050
B		2000	2500	3000
C		800	1000	1000-1300
D (min)		80	100	130
E		1800	1800	1800-2100
F		800	800	800

“XX” se navezuje na varilni proces in število gorilnikov, oboje je lahko po naročilu.
*Možne tudi druge dimenzije.



VSV 101 - 1500

		VSV 101	VSV 201	VSV 301
Premer min./max.*		80/800	130/1300	180/1500
Varilna dolžina	mm	1050	2050	3050
Varilna hitrost	cm/min	10 - 200		
Nazivna napetost	V	230		

*Min./max. premer je odvisen od varilne dolžine. Tipično daljša varilna dolžina pomeni večji min. premer (ker mora biti večji pomol). Premer na standard VSV je lahko po naročilu do 2200 mm. Za večje premere je potrebna modularna konstrukcija.

VZDOLŽNI VARILNI AVTOMATI: VSV-HYD



VSV-HYD 311 (hidravlični dvig)

Max. varilna dolžina	mm	1050	2050	3050
Varilna hitrost	cm/min	10 - 200		
Nazivna napetost	V	230 (50 Hz)		
Najmanjši premer cevi	mm	80	130	180
Največji premer cevi*	mm	800	800 - 1300	1500
TIG				
Oznaka avtomata		VSV-HYD 101	VSV-HYD 201	VSV-HYD 301
Debelina materiala	mm	0,5 - 3	0,6 - 3	0,8 - 3
MIG / MAG				
Oznaka avtomata		VSV-HYD 111	VSV-HYD 211	VSV-HYD 311
Debelina materiala	mm	0,8 - 5	1 - 6	1 - 6
PLAZMA				
Oznaka avtomata		VSV-HYD 131	VSV-HYD 231	VSV-HYD 331
Debelina materiala	mm	3-10	3-10	3-10
LASER				
Oznaka avtomata		VSV-HYD 191	VSV-HYD 291	VSV-HYD 391
Debelina materiala	mm	0,5 - 2		

*Možne tudi druge dimenzije.

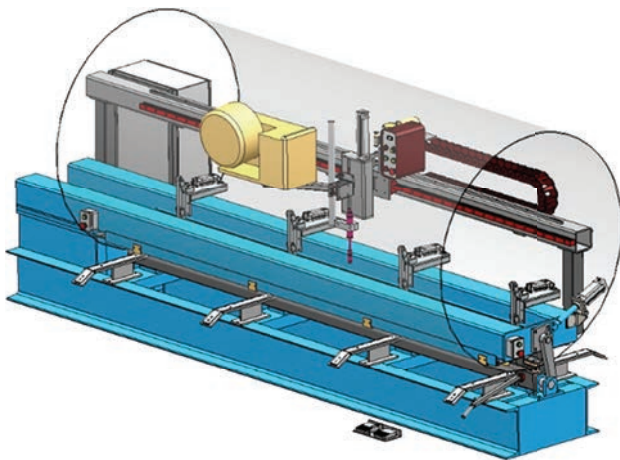
VZDOLŽNI VARILNI AVTOMATI: VSV-S



VSV-S 311



VSV-S 611



VSV-S 311



VZOREC PRODUKTA

OPIS:

Tip VSV-S se uporablja **predvsem za notranje vzdolžno varjenje**. Zaradi posebne konstrukcije je primeren za intenzivno serijsko uporabo. Podpore z ležaji pomagajo operaterju enostavno vstaviti jekleno ploščo ali cev ter jo poravnati v sredino. Nameščena je posebna centrirna naprava za težke varjenice. Za lažji nadzor varjenja znotraj cevi predlagamo uporabo varilne kamere in stoječega komandnega pulta zunaj stroja.

- Pomol z podložno letvijo je mogoče enostavno zamenjati. Pomol z letvijo za varjenje aluminija ali iz bakra za varjenje jekla. Prav tako je mogoče imeti dve podložni letvi na enem pomolu (spodaj in zgoraj). V primeru menjave ga je potrebno le zavrteti za 180° okoli svoje osi.
- Vse varilne parametre je mogoče nastaviti in shraniti z uporabo zaslona NC sistema.

Varilni proces		VSI POSTOPKI
Debelina materiala	mm	1 - 8
Premer cevi minimum	mm	1350
Varilna dolžina	mm	3050 - 12050
Varilna hitrost	cm/min	10 - 200
Nazivna napetost	V	230