



WELDING
AUTOMATION



DV 10/2.5; VK 1/0,6

STROJI ZA VALJANJE PLOČEVINE

AVP

DVOVALJNA VALJČNICA: DV 10/2.5



DV 10/2.5



DVOVALJNA ZASNOVA

Ta stroj rešuje **pogost problem, ki se pojavlja pri valjčnicah**, in sicer slabo zakrivljen (neukrivljen) začetek in konec pločevine. To doseže z uporabo posebnega poliuretanskega materiala na spodnjem valju. Spodnji valj se dvigne s pomočjo hidravlike, nad valji pa se lahko doda pozicijska naprava, ki drži in pozicionira obdelovanec. Stroj se hidravlično odpre iz strani, da lažje odstranimo valjani kos. Pogosto se uporablja za valjanje različnih jeklenih izdelkov, kot so plašči za kotle, gasilniki, cevi, zračni rezervoarji, tlačne posode in podobno.

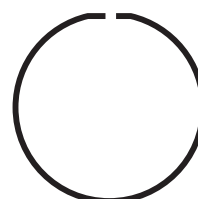
Poleg tega služi kot idealen pripomoček za pripravo cevi za varjenje na naših strojih VSV.

PREDNOSTI:

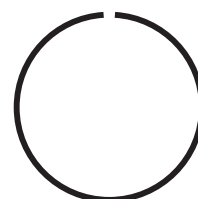
- Valjanje v enem prehodu, brez potrebe po popravkih,
- idealna okroglost brez ravnih začetkov in koncev,
- visoka produktivnost.

Delovna širina		1000
Max. debelina pločevine	mm	2,5
Min. premer		200
Hitrost valjanja	cm/min	900
Nazivna moč	kW	5,5
Masa	kg	1400

Valjanje s
klasično
valjčnico:



Valjanje z
DV 10/2.5:



VALJČNICA ZA OVALNO KRIVLJENJE: VK 1/0.6



VK 1/0.6



VK 1/0.6

VK je valjni stroj za krivljenje (valjanje) pločevine v konuse želenih dimenzij. Zasnovan je za pločevine, ki so v naprej odrezane na velikost. Stroj omogoča enostavno prilagajanje kota glavnega valja s pomočjo mehanske nastavitve. **Več manjših podpornih valjev pod glavnim valjem zagotavlja, da površina izdelka ostane nepoškodovana.** Glavni valj je gnan s servomotorjem, med valjanjem dva vzvoda preko pnevmatskih cilindrov potisneta mizo navzgor.

Za uporabo stroja se pločevina vstavi od spredaj s pomočjo pozicionirne naprave, pločevina se avtomatsko zvije, nato pa jo potegnemo ven iz strani. Na strani so vrata, ki jih ročno odpremo po končanem valjanju obdelovanca. Po potrebi je glavni valj zamenljiv za različne premere oziroma spremembo kota konusa (opcija).

Hitrost in smer se nastavita preko NC krmilja, parametri se lahko shranijo s pomočjo zaslona na dotik. Za lažje delo med postopkom valjanja se lahko uporabi nožno stikalo. Poleg tega je stroj opremljen z varnostnim stikalom - izvlek varnostne vrvi.

Delovna širina	mm	600
Max. debelina pločevine		2
Hitrost valjanja	cm/min	20 - 1500
Tlak pnevmatike	bar	6
Nazivna moč	kW	0,8
Masa	kg	400