



KTV 1

AVP

**KOORDINATNI VARILNI AVTOMAT**

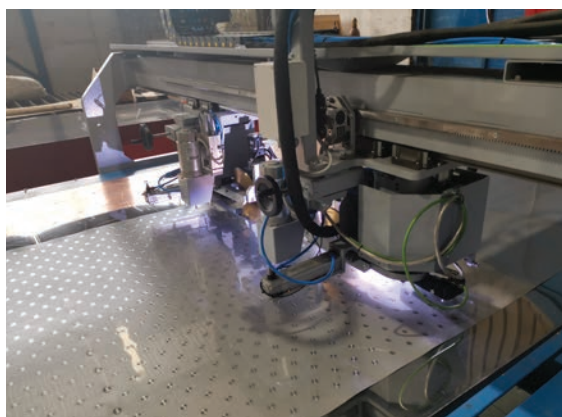
# KOORDINATNI VARILNI AVTOMAT: KTV 1



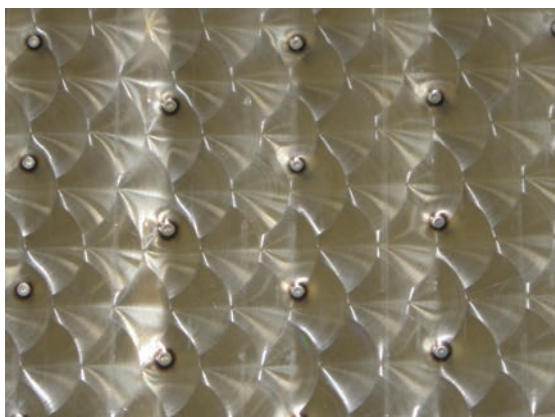
**KTV 1 (spredaj)**



**KTV 1 (zadaj)**



**KTV 1 (varilni proces)**



**VZOREC VARJENJA IN BRUŠENJA**

CNC varilni stroj za pločevino »KTV1« se uporablja za točkovno, vzdolžno in prečno varjenje. Posebej je zasnovan za varjenje plaščev pločevin t.i. »dimple jacket«, ki se uporabljajo kot toplotni izmenjevalniki. Portalna konstrukcija omogoča operaterju predhodno pozicioniranje celotnega varilnega kosa. V prostoru zavzame le toliko prostora kot velikost plošče - ne potrebujemo prostora za podajanje in izmet. Obdelovanec je nepremično pritrjen na mizo, kar izniči možnost napačne postavitve. Varilni proces je popolnoma avtomatski, zavarjeni spoji pa so dovolj robustni, da prenesejo visok tlak napihovanja. Program za celotno površino je generiran z le nekaj parametri. Prednost TIG procesa je varjenje neposredno na robu zgornje plošče, brez zamika, kar z laserjem ni mogoče.

- Osnovna delovna miza z bakreno podlogo, dimenzije 2.000 mm x 6.000 mm,
- dve varilni glavi (proces TIG) s potisnimi kolesi, ki se zavrtijo za 90°,
- vsaka varilna glava ima svoj varilni izvor,
- vsaka varilna glava ima gorilnik z motoriziranim nastavljanjem višine (med varjenjem),
- popoln nadzor na komandnem pultu z zaslonom na dotik - napetost, hitrost, itd.,
- dva servo motorja (za vsako varilno glavo) premikata varilne glave prečno,
- dva sinhronizirana servo motorja premikata varilni portal vzdolžno,
- dve brusilni glavi čistita mesta varjenja (in izdelata vzorec marmoriranja),
- tlak brušenja in tlak pritiska koles na mizo sta ločeno nastavljiva na regulatorjih,
- enostaven pnevmatski sistem za vpenjanje plošč,
- krmilna plošča, numerično programiranje in shranjevanje programov.

## **OPCIJE:**

- Video sistemi - varilne kamere,
- laserska varilna glava (nadomesti TIG),
- AVC sistem.