

KMK, KMO, KMS, KEG

AVP

AVP

AVTOMATI ZA KROŽNO VARJENJE

AVTOMATI ZA KROŽNO VARJENJE

SISTEM OZNAČEVANJA:

KMO



Oznaka tip
naprave

4



Nosilnost
(4 = 400 kg)

0



Varilni
proces*

1



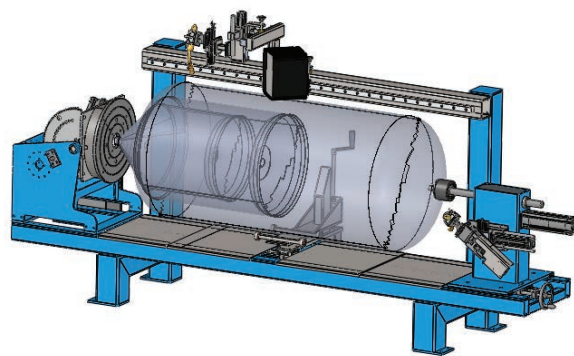
Količina
gorilnikov

*VARILNI PROCES

0. TIG (GTAW)
1. MIG / MAG (GMAW)
2. EPP (SAW)
3. PLAZMA
9. LASER



KMK 411



KMK 411



KMK VARILNA CELICA



KMK 102 (mini izvedba)

Krožne varilne naprave so običajno uporabljene za **serijsko krožno varjenje**, kot je spajanje cevi (kotli, gasilni aparati, zračni rezervoarji, tlačne posode...). Postopek varjenja je podoben kot pri strojih VSV, pomik z uporabo linearnih vodil, krmiljenje s podobnim uporabniškim vmesnikom. **Ko je varilni kos na mestu, se vse operacije izvajajo avtomatsko**, vključno s pozicioniranjem, vpenjanjem in varjenjem. Namensko zasnovana orodja se lahko uporabljajo po potrebi. Stroj upravlja PLC (krmilnik). Digitalni varilni parametri omogočajo natančno konfiguracijo stroja pred varjenjem. Za varjenje se lahko uporabi varilni izvori po izbiri.

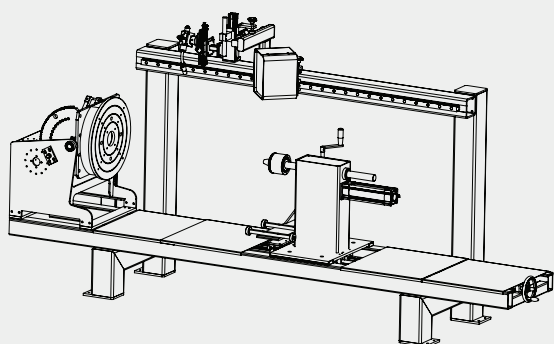
OPCIJE:

- Varjenje z dvema gorilnikoma hkrati,
- lasersko ali taktilno sledenje,
- varilne kamere,
- žični ali brezžični daljinski upravljalnik,
- segmentno varjenje (NC program),
- zaslon na dotik.

AVTOMATI ZA KROŽNO VARJENJE: TIPI

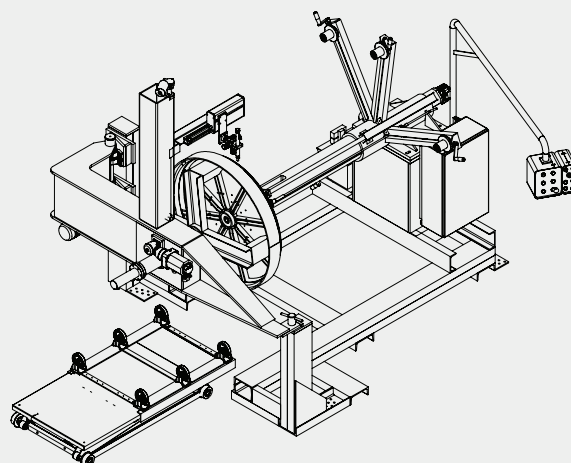
KMK

KMK je krožna varilna naprava, ki ima na eni strani fiksno vrtilno enoto in na drugi strani premično vpenjalno enoto (koniček). Te naprave lahko varijo z več gorilniki hkrati.



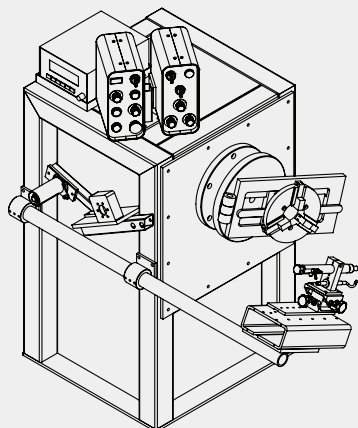
KMO

KMO je specializirana krožna varilna naprava, zasnovana za varjenje tankih cevi in posod. Ima sodobno hidravlično rešitev za vpenjanje, ki drži varilni kos od znotraj, obenem pa zagotavlja zaščito s plinom (podložna letev).



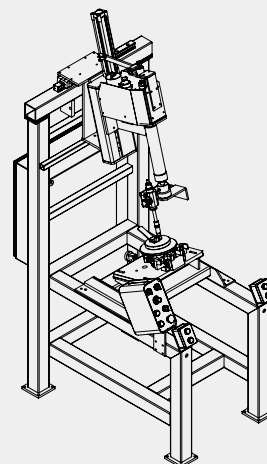
KMS

KMS se uporablja za varjenje komolcev dimnikov in podobnih delov. Pri tem tipu stroja je gorilnik fiksno nameščen na mestu, medtem ko se obdelovanec vrti.

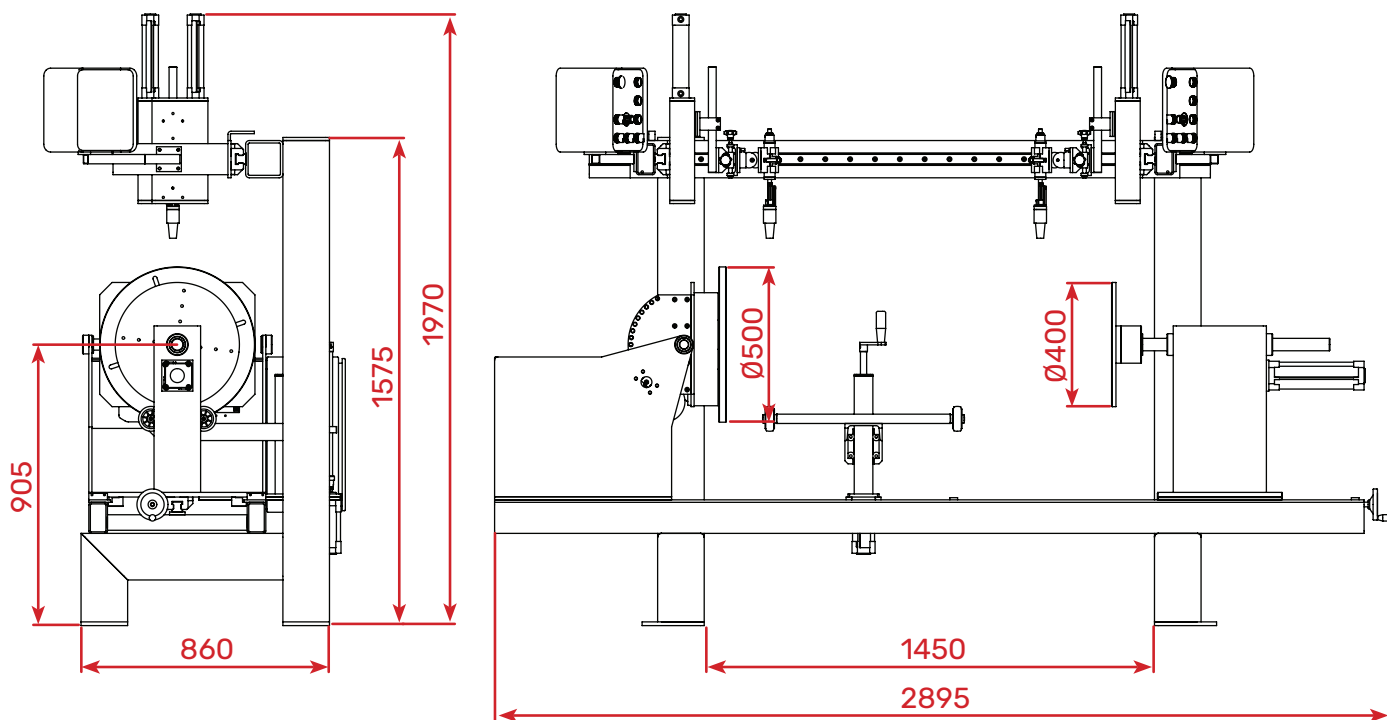


KEG

Ta tip se razlikuje od drugih, saj je fiksni obdelovanec, gorilnik pa se vrti okoli osi. To omogoča varjenje na težko dostopnih območjih, npr. okoli spojk, priključkov in podobno.



AVTOMATI ZA KROŽNO VARJENJE: KMK



KMK 412 (dimenzije)

① Ogrodje

- Fiksna vrtilna miza,
- premičen koniček.

② Vrtilna miza

- Različni premeri, lahko se doda vpenjalno orodje.

③ Most

- Horizontalni pomik enega ali dveh gorilnikov.

④ Koniček

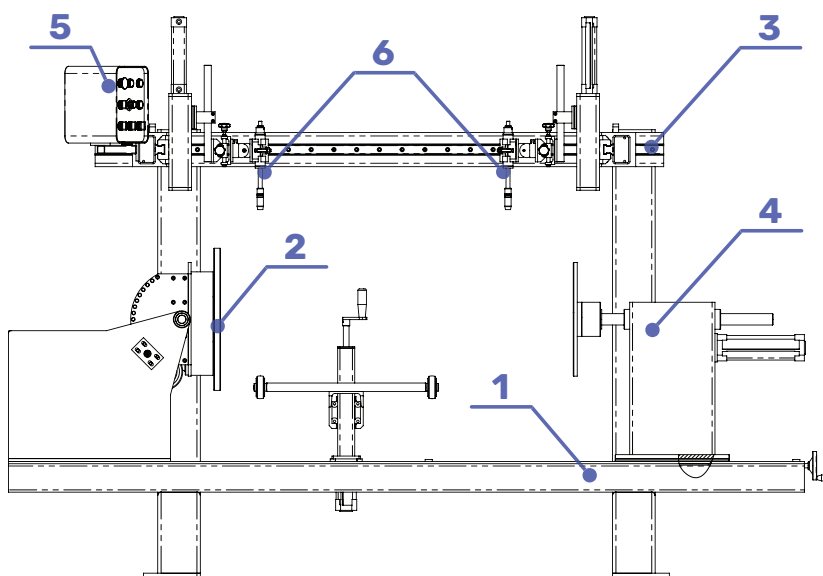
- Pnevmatiski, nastavljiv.

⑤ Komandna omarica

- Nastavljanje parametrov in upravljanje stroja.

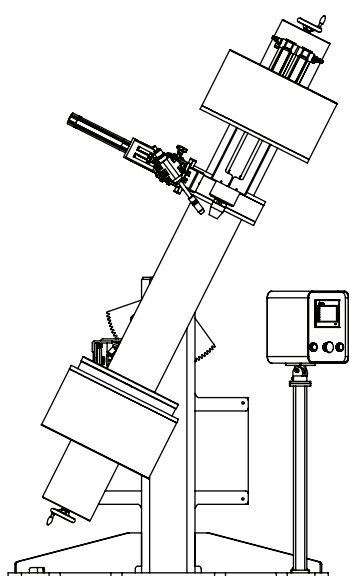
⑥ Gorilnik

- Različne vrste gorilnikov, po naročilu.



KMK je vsestranski krožni varilni avtomat, ki omogoča tako krožno, kot tudi vzdolžno sočelno varjenje. Pogosto se uporablja za varjenje podnic (pokrovov) posod, ko pa je opremljen z dvema gorilnikoma, je mogoče variti oba konca hkrati. Dimenzije varilnega kosa in varilni parametri se lahko popolnoma prilagodijo glede na specifično uporabo.

AVTOMATI ZA KROŽNO VARJENJE: KMK-T



KMK-T 111



VARJENJE



KMK-T 111

Krožni varilni avtomat KMK-T je različica naših avtomatov KMK. Poleg nekaterih funkcionalnosti, ki jih ponuja KMK, lahko KMK-T nagibamo od 0° do 90°, pri čemer sta na voljo možnosti ročnega ali motoriziranega nagiba. To pomeni, da lahko avtomat postavimo bodisi navpično, kot vrtilno varilno mizo, bodisi vodoravno, podobno kot standardni avtomat KMK. Ta prilagodljivost omogoča varjenje kompleksnih delov, ki zahtevajo specifične kote nagibanja za doseg najboljših možnih pozicij varilnega gorilnika. S tem avtomatom lahko varimo krožno, ne omogoča pa vzdolžnega varjenja.

KMK-T sestavljajo tri glavne enote: vrtilna miza, nosilna enota gorilnika in enota konička. Vse tri enote je mogoče ročno premikati vzdolž osi s pomočjo ročice (vreteno). Montirane so na linearnih vodilih, postavljenih na zadnji strani stroja, kar zagotovi, da so proč od varilnih isker. Gorilnik je mogoče ročno vrteti in nastavljati v več oseh, da dosežemo želeni kot. Po varjenju se gorilnik samodejno umakne, kar olajša postopek odstranjevanja vpetega, zavarjenega kosa.

Za ta stroj ponujamo tudi možnost izdelave prilagojenih vpenjalnih orodij.

		KMK-T 111
Nosilnost	kg	100-400
Max. dolžina varjenca		1.300
Max. premer varjenca	mm	Ø600
Premer vpenjalne plošče		Ø400
Vrtilna hitrost	obr./min	0,2 - 5
Nagib	°	0 - 90

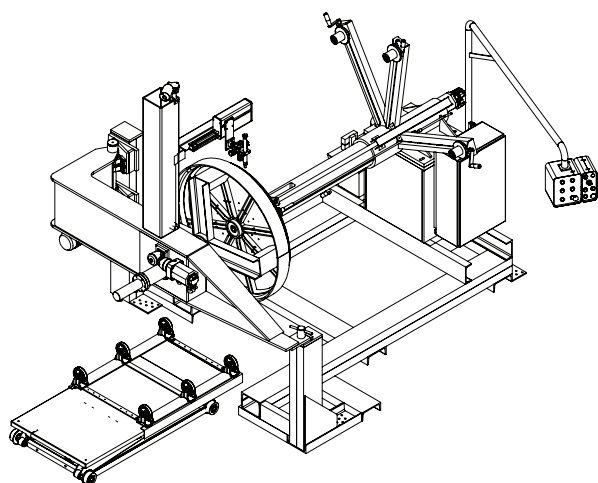
AVTOMATI ZA KROŽNO VARJENJE: KMO



KMO 801 (standard)



KMO 801 (drsna vrata)



KMO 801



VZOREC PRODUKTA

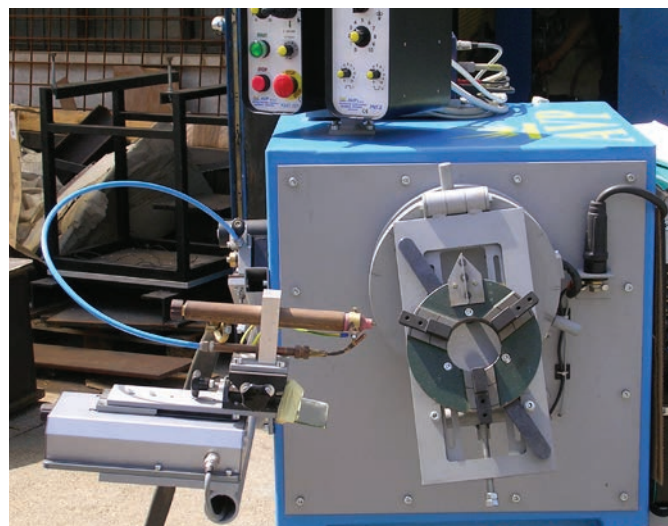
Krožni varilni stroji KMO so **namensko zasnovani za varjenje podnic (dna) in cevi posod iz tanke pločevine**. Razvili smo hidravlično prijemalno napravo, ki zagotavlja natančno in varno prijemalo tako cevi (valja) kot tudi podnice. Prijemalo se razpre od znotraj cevi, kar zagotavlja, **da je cev okrogla, obenem pa ima tudi podpih plina**. To omogoča avtomatsko varjenje brez potrebe po predhodnih točkovnih varih.

Stroj se odpre iz sprednje strani za vstavitve cevi. Cev je podprta na obeh straneh. Na zadnji strani so ležajne podpore, ki se jih lahko preko vretena ročno raztegne, da se prilagodi za zahtevani premer. Podporni ležaji se lahko premikajo tudi vzdolžno (motorizirano), odvisno od dolžine cevi. Sprednja opora je omenjena hidravlična prijemalna naprava z bakreno letvijo, ki se lahko po potrebi zamenja glede na premer cevi.

AVTOMATI ZA KROŽNO VARJENJE: KMS



KMS 201



KMS 201



VZOREC PRODUKTA (dimniški komolec)

Stroj KMS je namenjen za avtomatsko krožno varjenje komolcev dimnikov in drugih krožnih elementov. Gibanje gorilnika je elektromotorno, s sistemom AVC. Stroj ima vgrajen program za varjenje 360° + prevar.

Operater lahko enostavno programira varjenje specifičnega dela (segmenta) krožne varilne poti. Smer, hitrost in druge parametre lahko nastavi s podobnimi krmiljenjem kot pri naših ostalih strojih.



KEG 111 (varjenec)



KEG 111

KEG je namenjen za avtomatsko krožno varjenje. Obdelovanec je pritrjen nepremično, medtem ko se gorilnik zavrti za 360° in čez. To omogoča varjenje težko dostopnih območij – okoli spojk, cevi vodnih grelnikov, priključkov, itd.

- Hitrost vrtenja gorilnika: 2-20 obratov na minuto,
- maksimalni premer cevi: 40 mm,
- pnevmatski pomik gorilnika,
- pnevmatski ali motorni pomik med več priključki,
- vodno hlajen strojni gorilnik z elementi za natančno nastavljanje pozicije gorilnika,
- pnevmatska orodja,
- numerično krmiljenje stroja; po varjenju se gorilnik vrne na začetni položaj.