



**AVTOMAT A 13**

**AVTOMAT ZA VARJENJE POD PRAŠKOM**

# AVTOMAT ZA VARJENJE POD PRAŠKOM: A13

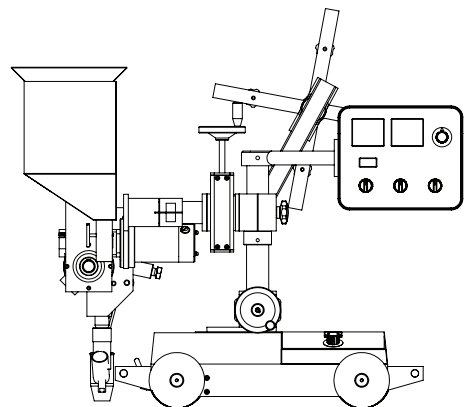


**AVTOMAT A13**



**KOMANDNA OMARICA**

Varilni proces		EPP (SAW)
Nazivna napetost	V	42
Frekvenca	Hz	50
Nazivna moč	VA	400
Varilni tok	A	100-1200
Varilna napetost	V	20 - 45
Kolut varilne žice	ø mm	420
Premer varilne žice	ø mm	2-5
Podajalna hitrost žice	m/min	0,5-6,0
Kapaciteta posode za prašek	l	7
Priporočen varilni izvor		THT 102



**AVTOMAT A13**

Avtomat **A13** uporabljamo za hitro, ekonomično, kakovostno varjenje, ter za navarjenje konstrukcijskih pločevin, legiranih pločevin ali profilov. Zagotavlja najcenejši in najproduktivnejši postopek varjenja debelih pločevin – do **300x** hitrejši v primerjavi z REL (MMA) postopkom. Avtomat A13 je univerzalna naprava sestavljena iz treh glavnih enot: voziček, glava EPP in krmilna omarica EPP.

Voziček se uporablja za vzdolžni pomik avtomata A13, kot samostojna enota z lastnim pogonom in zvezno regulacijo hitrosti. Hitrost je nastavljiva od 0,2 do 2,0 m/min. Varilna glava A 13 je montirana na robustne sani, ki omogočajo zelo natančen pomik v horizontalni in vertikalni smeri. Glava avtomata je lahko tudi samostojna enota ki se dogradi na druge vrste stacionarnih in mobilnih avtomatov. Nagib glave je možen v dveh smereh tako, da lahko varimo v poljubnem položaju. Menjava kontaktnih šob je enostavna. Posoda za prašek je nameščena tik nad varilno glavo, tako da je zagotovljen stalen dotok praška. Krmilna omarica je univerzalna, saj dovoljuje uporabo vseh vrst izvorov in je na njej omogočena izbira varilnega toka z ravno ali padajočo karakteristiko.

## OPCIJE:

- EPP varjenje – globina 20 do 60 mm,
- sistem za kroženje varilnega praška (flux),
- varilne glave (MIG, MAG).